

УТВЕРЖДАЮ

И. о. Первого заместителя директора –
главного инженера филиала
ПАО «Россети Центр» – «Липецкэнерго»
А. А. Корнилов
« 22 » 02 2022 г.

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ

На закупку пломбировочных материалов для нужд
филиала ПАО «Россети Центр» - «Липецкэнерго».

1. Общая часть.

Филиал ПАО «Россети Центр» - «Липецкэнерго» производит закупку пломбировочных материалов (далее – продукция) с целью исключения несанкционированного доступа к средствам измерения и их метрологическим характеристикам.

Закупка производится с целью реализации эксплуатационной программы 2022 года. Способ закупки - торгово-закупочная процедура.

2. Предмет торгово-закупочной процедуры.

Поставщик обеспечивает поставку продукции на склад получателя – филиала ПАО «Россети Центр» – «Липецкэнерго» (далее – филиал). Объем поставки, технические, а также иные требования к закупаемой продукции устанавливаются настоящим техническим заданием.

Доставка продукции осуществляется за счет Поставщика (стоимость входит в цену предложения) на склад филиала, расположенный:

Таблица 1

Филиал ПАО «Россети Центр»	Вид транспорта	Точка поставки	Срок поставки
Липецкэнерго	авто/жд	г. Липецк, Липецкий р-он, с. Подгорное, ПС Правобережная, Центральный склад филиала ПАО «Россети Центр»- «Липецкэнерго»	в течение 30 календарных дней с момента подачи заявки со стороны филиала ПАО «Россети Центр»-«Липецкэнерго», но не позднее 31.08.2022 года

Способ и условия транспортировки продукции должны исключать возможность ее повреждения или порчи во время перевозки.

Доставка продукции в филиал осуществляется в следующем объеме:

Таблица 2.

№ пп	Пломбировочный материал	Ед. изм.	Кол-во	Нумерация
1	Пломба-наклейка ИМП МС 27х60 100мТл	шт.	28 000	Согласуется при поставке
2	Пломба контрольная пластиковая Защелка	шт.	35 000	Согласуется при поставке
3	пломба наклейка 25х100	шт.	80 000	Согласуется при поставке
4	проволока пломбировочная 100м, 0.7мм	шт.	100	-
5	Скотч пломбировочный номерной 45мм х 66мм	рул	18	Согласуется при поставке

3. Общие требования.

3.1. Продукция должна быть поставлена в соответствии с номенклатурой и количеством, определенным в таблице №2, и ГОСТ 31282-2004 «Устройства пломбировочные. Классификация» и ГОСТ 31283-2004 «Пломбы индикаторные. Общие технические требования».

3.2. Продукция должна быть новой, ранее не использованной и дата изготовления не ранее 4 квартала 2021 года.

3.3. Продукция, подлежащая обязательной сертификации, должна иметь сертификаты соответствия в соответствии с ФЗ от 27.12.2002 года №184-ФЗ «О техническом регулировании».

3.4. Климатическое исполнение в соответствии с Межгосударственным Стандартом ГОСТ 15150-69 (Машины, приборы и другие технические изделия). Исполнение для различных климатических районов. Категория, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части климатических факторов внешней среды.

3.5. Приемка продукции Покупателем по количеству и качеству производится в соответствии с «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по качеству», утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР от 25.04.1966 г. №П-7 (с изменениями и дополнениями) и «Инструкцией о порядке приемки продукции производственно-технического назначения и товаров народного потребления по количеству» от 15.07.1965г. №П-6, утвержденной постановлением Госарбитража при Совете Министров СССР (с изменениями и дополнениями).

3.6. Общие требования, предъявляемые к пломбировочному материалу (пломбам-наклейкам, пломбам с индикацией воздействия магнитного поля, пломбам-защелкам и т.д.).

3.7.1. Пломбы должны устанавливаться без использования дополнительного инструмента/механизма. Пломбы должны быть одноразовыми. Пломба должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без нарушения целостности конструкции, что должно определяться как визуально, так и в случае необходимости, с применением приборов и специальных методов исследования. Конструкция пломбы должна исключать возможность повторного использования, как самих пломб, так и их составных частей после снятия.

3.7.2. Пломбы должны иметь нанесенную на них информацию – идентификационный номер, начинающийся с цифр 48 (шифр филиала «Липецкэнерго»), а также логотип и наименование сетевой организации в соответствии с Приложением №1. Пломбы должны иметь сквозную не повторяющуюся нумерацию. Номерной знак (код) должен быть нанесен на каждую составную часть пломбы. Все составные части, входящие в пломбу должны быть снабжены одинаковыми знаками (кодами), либо при невозможности полного дублирования наносятся последние пять знаков. Метод нанесения номерного знака (кода) должен обеспечивать его нестираемость и невозможность воспроизводства. Маркировка должна быть четкой, разборчивой, распознаваемой (читаемой) при осмотре в соответствии с ГОСТ 31283 – 2004.

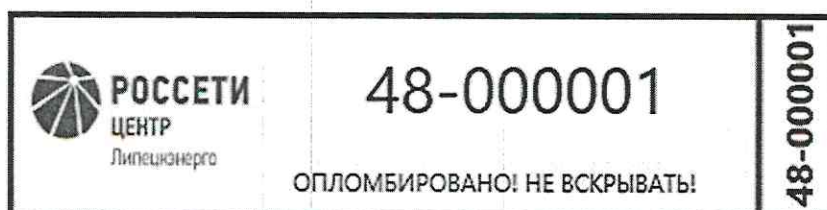
3.7.3. Пломбы должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (от – 40 до +80 градусов по Цельсию).

3.7.4. Конструкция и технология изготовления пломб, а также наносимая на пломбы информация должны исключать возможность изготовления дубликатов устройств и их составных частей вне заводских условий, а также исключать возможность подмены составных частей путем использования аналогичных элементов из других КПП.

3.7.5. Срок службы КПП должен быть не менее 5 лет с момента изготовления.

4. Технические требования к пломбировочным материалам.

4.1. Пломба-наклейка 25х100 мм



Пломбировочные индикаторные наклейки должны быть одноразовыми. Допускается погрешность в основных размерах ± 5 мм. Конструкция пломбировочной наклейки должна препятствовать снятию их с объекта пломбирования без разрушения целостности конструкции. На поверхность наклейки наносится предостерегающий текст. При попытке снятия должна проявляться надпись: «ВСКРЫТО». Клеевой слой: многослойный адгезивный. Наличие защитных элементов, видимых в ультрафиолетовом свете, свидетельствующих об отсутствии воздействия на пломбу химическими веществами.

Тип материала пломбы: полиэтилен/полиэстер/нейлон. Материал подложки: силиконизированная бумага. Толщина материала: 50мкр. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность повторного использования после снятия, при попытке повторного опломбирования индикаторная надпись, проявившаяся при вскрытии, не должна исчезать. Конструкция пломбировочной наклейки должна исключать возможность ее снятия без видимых следов путем термического воздействия (наличие в конструкции пломбы специального индикатора термического воздействия или изготовление пломбы из материала, свойства которого обеспечивают необратимое изменение внешнего вида пломбировочной наклейки (формы и/или цвета и/или размера)). Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 48 (шифр филиала «Липецкэнерго»), а также логотипа и наименования сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломбировочная индикаторная наклейка должна иметь один отрывной элемент с продублированным номером шириной не более 8 мм. Наклейки-пломбы должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (температурный диапазон использования изделия от - 40 до +80 градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – химически стойкие, время сцепления с пломбируемой поверхностью: первоначально не более 1 мин, полного сцепления 24 часа. Пломбируемая поверхность: пластик, металл, стекло, бумага, окрашенные поверхности.

4.2 Пломба-наклейка АНТИ-МАГНИТ 22х60 100мТл.

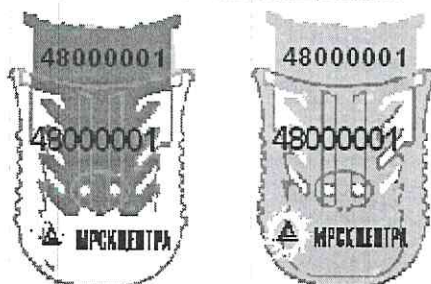


Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия, должны быть одноразовыми, выполненными, в виде пломбировочной индикаторной наклейки снабженной антимагнитным элементом (размеры не менее 9х9, либо диаметром не менее 8 мм). Порог срабатывания магнитного индикатора для постоянных магнитных полей не менее 100 мТл. Допускается погрешность в основных размерах по ширине и длине ± 5 мм. Антимагнитный элемент, встроенный в наклейку, должен указывать на факт воздействия магнитного поля напряженностью не менее 100 мТл в течение 1 сек на расстоянии 3-4 см изменения положения (отличного от нормального состояния) двух магнитных роликов в капсуле. Механические, температурные, ни какие другие факторы не должны приводить к изменению орнамента рисунка и цвета антимагнитного элемента. Наличие в пломбировочной наклейке термоиндикатора. Термоиндикатор указывает на факт воздействия температуры от 80 градусов Цельсия путем изменения цвета и исчезновения текста на термоиндикаторе, для установления факта температурного воздействия на пломбу с целью незаметного вскрытия, либо наличие термохромной сетки выполненной микротекстом с наименованием производителя по всей поверхности пломбы-наклейки, необратимо чернеющей при термическом воздействии. Пломба должна содержать наличие УФ добавки в термохромной сетке, светящейся в УФ лучах желтым цветом для индикации химических воздействий (в месте химического воздействия свечения не будет), а также в качестве одной из степеней защиты от подмены, подделки, муляжей.

Антимагнитный элемент и термоиндикатор должен фиксироваться верхней пломбировочной наклейкой, тисненной голографической фольгой. При попытке вскрыть наклейку происходит полное и частичное безвозвратное разрушение верхней наклейки. На поверхность наклейки наносится предостерегающий текст и скрытые фигурные просечки, которые служат для дополнительного разрушения наклейки при попытке вскрытия. Пломбирование должно производиться простым снятием индикаторной наклейки с бумажной основы и последующим наложением на пломбируемую поверхность. Пломбируемые поверхности: пластик, металл, стекло, бумага, окрашенные поверхности. Время сцепления с пломбируемой поверхностью: первоначально не более 1 мин, полного 24 часа. Метод нанесения информации должен исключать возможность стирания и повторного воспроизведения маркировки. Маркировка должна быть четкой, разборчивой и распознаваемой при осмотре, контроле и экспертизе. Идентификационный номер должен считываться с расстояния не менее 0,5м в условиях естественной и искусственной освещенности не менее 50 лк. Пломбировочная наклейка должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 48 (шифр филиала «Липецкэнерго»), а также логотипа и наименования сетевой организации, сквозную неповторяющуюся нумерацию. Пломбировочная индикаторная наклейка с индикацией магнитного воздействия должна иметь отрывной элемент с продублированным номером шириной не более 10 мм. Пломбировочные наклейки с индикацией магнитного воздействия должны быть стойкими к изменению температуры окружающей среды (температурный диапазон установки: от -20 до + 50 градусов Цельсия, диапазон термостойкости изделия: от -40 до + 80 градусов по Цельсию), должны иметь стойкость к агрессивным средам – химически стойкие.

Срок службы индикатора магнитного поля должен составлять не менее 10 лет.

4.3. Пломба контрольная пластиковая Защелка.

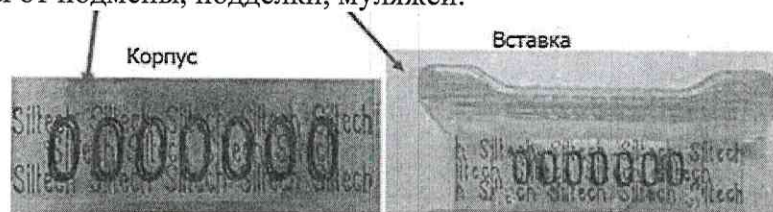


КПП типа защелка («ласточкин хвост») – должна иметь не менее 4-х пар независимых якорей по обеим сторонам. Каждый из запирающих якорей независимо от остальных запирающих элементов удерживает замковую часть в корпусе КПП.

Конструкция КПП типа «защелка» должна полностью исключать доступ к запирающему механизму как до, в целях исключения предварительного разбора КПП для совершения манипуляция с замковым механизмом либо подмены составных частей КПП, так и после момента опломбирования. Цвет якорной вставки должен соответствовать техническому заданию, корпус выполнен из прозрачного диэлектрика для осуществления визуального контроля за запирающим механизмом и пломбировочной проволокой. После произведения опломбирования якорная вставка должна быть полностью утоплена в корпус КПП во избежание возможности ее вытягивания. Направляющая с оборотной стороны пломбы должна надежно зафиксировать вставку в корпусе.

Нумерация на корпусе КПП дублируется на якорной вставке. Метод нанесения номера и логотипа проникающим лазером должна делать их замену невозможной. Текст должен быть углубленным в корпус. Маркировка номера на вставке после установки пломбы должна находиться внутри корпуса, что делает невозможным какие-либо манипуляции с ним.

Нанесение микротекста на нумерацию корпуса и вставки в качестве одной из степеней защиты от подмены, подделки, муляжей.



КПП должна иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 48 (шифр филиала «Липецкэнерго»), а также логотипа и наименования сетевой организации в соответствии с Приложением №1, сквозную неповторяющуюся нумерацию.

Корпус и вставка КПП должны быть выполнены из поликарбоната с добавлением специальной флуоресцентной краски, которая позволяет пломбе обладать эффектом свечения в ультрафиолете.

4.4. Проволока пломбировочная 100м, 0.7мм

Проволока пломбировочная используется для опломбирования различными видами пломб, предназначенных для проволоки. Изготавливается путём обмотки вторичной проволоки вокруг основы для предотвращения скольжения зажатой в ней пломбы. Диаметр 0,7 мм. Длина проволоки в бабине 100м. Вторичная проволока и основа – сталь/сталь.

4.5. Скотч пломбировочный номерной 45мм х 66мм

Пломбировочный скотч показывает факт вскрытия. Скотч разбит на отрезки 45мм х 66мм. На каждом отрезке уникальный номер из 9 цифр. Используется на всех поверхностях (пластик, дерево, металл, бумага), но при снятии он оставляет след. При снятии скотча с поверхности он распадается на два слоя. Один слой остается на поверхности.

Скотч должен иметь нанесенную информацию в виде идентификационного номера, начинающегося с цифр 48 (шифр филиала «Липецкэнерго»), а также логотипа и наименования сетевой организации в соответствии с Приложением №1, сквозную неповторяющуюся нумерацию.

Намотка – рулон, цвет красный. Длина рулона не менее 60 м. Ширина рулона 45 мм. Маркировка: ВНИМАНИЕ ОПЕЧАТАНО + порядковый номер. Перфорация каждые 150 мм. Температура наклеивания – выше 0 градусов. Рабочая температура от -60 до +80 градусов.

5. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации на все пломбировочные материалы – не менее 3 (трех) лет с даты поступления материала на склад Заказчика.

6. Сроки и очередность поставки продукции.

Поставка продукции в филиал ПАО «Россети Центр» - «Липецкэнерго» должна осуществляться на основании договора, заключаемого с победителем конкурса.

Поставка продукции, входящего в предмет Договора, должна быть выполнена согласно графика, утвержденного Заказчиком. Изменение сроков поставки оборудования возможно по решению заказчика за месяц до даты, на которую переносится ближайшая поставка и оформляется соглашением между заказчиком и исполнителем

7. Требования к Поставщику.

Наличие документов, подтверждающих возможность осуществления поставок указанного оборудования (в соответствии с требованиями конкурсной документации);

Поставщик обязан указать в заявке тип поставляемой продукции.

В случае альтернативного предложения по поставляемому оборудованию, Поставщик согласовывает с заказчиком возможность замены продукции на аналогичное без изменения стоимости поставляемой продукции и ухудшения его характеристик.

8. Правила приемки продукции.

Вся поставляемая продукция проходит входной контроль, осуществляемый представителями филиала ПАО «Россети Центр» - «Липецкэнерго» и ответственными представителями Поставщика при получении продукции на склад.

В случае выявления дефектов, в том числе и скрытых, Поставщик обязан за свой счет заменить поставленную продукцию.

Начальник ОЭиРСУ



М. Н. Голев

ФИРМЕННЫЙ БЛОК ПАО «МРСК ЦЕНТРА»



PF Din Text Cond Pro Light

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ Ъ Ыы Ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # \$ % & ©)

PF Din Text Cond Pro Regular

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ Ъ Ыы Ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # \$ % & ©)

PF Din Text Cond Pro Medium

Аа Бб Вв Гг Дд Ее Жж Зз Ии Кк Лл
Мм Нн Оо Пп Рр Сс Тт Уу Фф Хх Цц
Чч Шш Щщ Ъ Ыы Ь Ээ Юю Яя
1 2 3 4 5 6 7 8 9 0 (@ # \$ % & ©)